

Jet Yakıtı

Özellik	Birim	Değer	Sınır	Deney Yönetimi ASTM	Deney Yönetimi IP
Görünüş		Berrak, parlak, çıplak gözle bakıldığında katı maddeler içermez, normal çevre sıcaklığında suda çözünmez.		Gözle muayene	
Renk		Raporlanır		D 156 veya D 6045	
Toplam Kirlilik	mg/l	1	En çok	D 5452	423
Partikül sayısı		Raporlanır			564 veya 565
≥4µm		Raporlanır			
≥6µm		Raporlanır			
≥14µm		Raporlanır			
≥21µm		Raporlanır			
≥25µm		Raporlanır			
≥30µm		Raporlanır			
Toplam Asidite	mg KOH/g	0.015	En çok	D 3242	354
Aromatikler	% hacim	25	En çok	D 1319	156
Toplam Kükürt	% ağırlık	0,3	En çok	D 1266 veya D 2622 veya D 4294 veya D 5453	
Merkaptan Kükürdü veya Doktor Testi	% ağırlık	0.003	En çok	D 4294 veya D 5453	342
Hidroproses edilmiş içerik	% hacim	Raporlanır			30
Hidroproses edilmiş içerik	% hacim	Raporlanır			
Yüksek basınçta hidroproses edilmiş içerik	% hacim	Raporlanır			
Sentetik içerik	% hacim	Raporlanır			
Damıtma	°C			D 86	
İlk kaynama noktası	°C	Raporlanır			
Geri kazanılan yakıt					
10 % hacim	°C	205	En çok		
50 % hacim	°C	Raporlanır			
90 % hacim	°C	Raporlanır			
Son nokta	°C	300	En çok		
Kalıntı	% hacim	1,5	En çok		
Kayıp	% hacim	1,5	En çok		
Parlama Noktası	°C	38 (40)(1)	En az	D 3828 veya D 56	170 veya 523
Yoğunluk (15 0C'ta)	kg/m3	775-840		D 1298 veya D 4052	160 veya 365
				D 2386 D 5972	
Donma Noktası	°C	-47	En çok	veya D 7153 veya D 7154	435 veya 528 veya 529
Viskozite (-20 0C'ta)	cst (mm2/s)	8	En çok	D 445	71
Spesifik Enerji, net	MJ/kg	42,8	En az	D 3338 veya D 4809	
İslenme Noktası	mm	25	En az	D 1322	57
veya İslenme Noktası	mm	19	En az	D 1322	57
ve Naftenler	% hacim	3	En çok	D 1840	
Bakır şerit korozyonu (2 saat 100 0C'ta)		1	En çok	D 130	154
Termal Stabilite (JFTOT)	°C	260	En az	D 3241	323
Kontrol Isısı, C					
Filtre Basınç Diferansiyeli	mm Hg	25	En çok		
Tüp Birikim Derecesi	Gözle muayene	3'ten az, "Peakok" veya "anormal" renk birikimi yok			
Mevcut Gum	mg/100 ml	7	En çok	D 381	131
Mikroseparometre (MSEP) derecesi				D 3948	
Statik Dağıtıcı					
Katılla Birlikte veya		70	En az		
Statik Dağıtıcı					
Katıksız		85	En az		
Elektriksel İletkenlik	pS/m	50- 600		D 2624	274
Katıklar					
Antioksidan	mg/l				
Yağlama özelliği	mm	0,85	En çok	D 5001	
BOCLE (aşınma izi çapı)					
Oksidasyon azaltıcı	mg/l				
a) Hidroproses edilmiş ve Sentetik Yakıtlarda (Zorunlu)		17.0-24.0			
b) Hidroproses Edilmemiş Yakıtlarda (Opsiyonel)		24	En çok		
Metal Deaktivatör (Opsiyonel)	mg/l	5,7	En çok		
Statik Dağıtıcı	mg/l				
First Doping STADIS-450		3	En çok		
Redoping cumulative					
Concentration		5	En çok		

Bu ürün Havaçılık Yakıtı Kalite Koşullarını (AFQRJOS) yerine getiren Jet Yakıtı spesifikasyon gereksinimlerini karşılamaktadır.

Jet A-1 için hazırlanmış olan Ortak İşletilen Sistemler İçin Havaçılık Yakıtı Kalite Koşulları(AFQRJOS) aşağıdaki iki spesifikasyonun en sıkı tutulmuş şartlarını içermektedir:

(a) Türbin Yakıtı,Havaçılık 'Gazyağı Tipi' için İngiltere Savunma Bakanlığı Standardı DEF STAN 91-91/sayı 7, 18 Şubat 2011 tarihli Türbin Yakıtı, Havaçılık 'Gazyağı Tipi', Jet A-1, NATO Code F-35, Joint Service Designation AVTUR.

(b) Havaçılık Türbin Yakıtları 'Jet A-1' için ASTM Standard Spesifikasyonları D 1655-11a

AFQRJOS koşullarını yerine getiren Jet Yakıtı genellikle 'Kontrol Listesine Uygun Jet A-1' yada 'Kontrol Listesi Jet A-1' olarak tanımlanmaktadır.

(*) Bu ürün İzmit, İzmir ve Kırıkkale Rafinerilerinde üretilmektedir.

NOT A Katkı maddelerinin konsantrasyon ve tiplerinin kullanımı rafineri kalite sertifikasında ve diğer kalite dokümanlarında belirtilmektedir.

NOT B Sadece DEF STAN-91-91/7' de kabul edilen katkı maddelerine izin verilmiştir.

NOT C Yüksek basınçta hidroproses edilmiş içerikler üretim esnasında 7000 kPa (70 bar veya 1015 psi)'dan büyük hidrojen kısmi basıncına maruz kalan petrol türevi hidrokarbonlar olarak tanımlanmaktadır

NOT D Korozyon Engelleme/Yağlama özelliğini artırıcı katkı maddeleri yakıtta ilave edilebilir.

NOT E Yağlayıcı özelliğinin tanımlanması için yakıtın •'in üzerinde hidroproses edilmiş komponent içermesi, toplam yakıt hacminin en az % 20'si hidroproses tabii tutulmuş olması ve sentetik komponent içermesi gerekir.

1-ASTM D 56 ile elde edilen sonuçlar ASTM D 3828 ve IP 170 ile elde edilen sonuçların 1-2 °C üzerinde olabilir.

Bu ürün 5.0 mg/ kg'a eşit veya üzerinde FAME(Fatty Acid Methyl Ester) içermez.